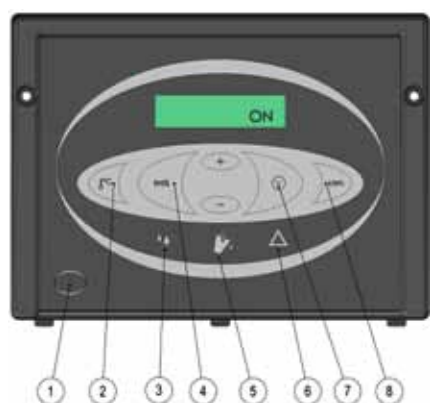




CDT 30


**Tableau de commande numérique:**

1. Interrupteur principal
2. Lecture de la température ambiante
3. Indicateur fonctionnement normal (lampe verte)
4. Lecture du taux d'humidité relative / réglage du taux d'humidité relative souhaité
5. Indicateur réservoir plein (lampe jaune)
6. Indicateur de panne (lampe rouge)
7. Compteur horaire / réglage des intervalles d'entretien
8. Compteur de kWh

**CDT 30**
**DÉSHUMIDIFICATEUR MOBILE**
**Fonctionnement**

Le CDT 30 est un déshumidificateur robuste, efficace et éconergétique. Il fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. La température de l'air est refroidie et la vapeur d'eau ainsi condensée est recueillie dans le réservoir d'eau incorporé.

**Applications**

- Séchage après dégât des eaux
- Chantiers (nouvelles constructions et rénovations)
- Services de distribution d'eau
- Locaux à hygrométrie contrôlée

**AVANTAGES**
**Déshumidificateur**

- Haute performance
- Basse consommation d'énergie
- Carrosserie très robuste en acier galvanisé, revêtue de peinture poudre
- Les serpentins d'évaporateur et de condenseur sont protégés contre la corrosion par un revêtement époxy.
- Poignée réglable
- Carter en PVC
- Faible poids
- Empilable
- Grandes roues

**Réservoir d'eau**

- Réservoir d'eau avec poignées
- Arrêt automatique quand le réservoir d'eau est plein ou retiré.
- Possibilité de monter un orifice de vidage pour raccordement à un tuyau d'évacuation 1/2"
- Pompe de relevage (en option)

**Contrôle électronique**

- Tableau de commande avec écran tactile numérique
- Compteur horaire et compteur de consommation kWh
- Affichage HR% et °C
- Réglage du taux d'humidité relative
- Recherche de pannes facilitée
- Moniteur de contrôle de fonctionnement

**Dégivrage**

Un dégivrage actif est incorporé dans la commande électronique. Une sonde sur l'évaporateur assure que l'évaporateur n'est dégivré qu'en cas de besoin. L'évaporateur est dégivré par le gaz chaud provenant du circuit frigorifique véhiculé dans l'évaporateur.

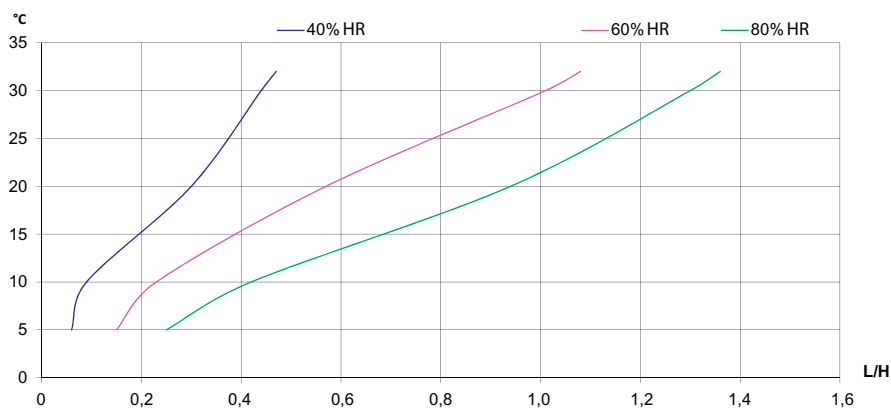


### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### Modèle

Plage de fonctionnement – humidité	CDT 30	40-100% HR
Puissance absorbée max., avec corps de chauffe		3-32°C
Débit d'air		250 m <sup>3</sup> /h
Alimentation électrique		230 V/50 Hz
Intensité absorbée max.		2,7 A
Puissance absorbée max.		0,590 kW
Réfrigérant		R 134a
Compresseur type		Rotatif
Niveau sonore à 1 mètre dB(A)		56 dB(A)
Capacité du réservoir d'eau		7 litres
Réservoir d'eau et enjoliveur, couleur		RAL 7015
Grille d'aspiration, couleur		RAL 7044
Tableau de commande et carters, couleur		RAL 9005
Classe de protection		IP X4
Filtre		PPI 15
Diamètre des roues		Ø 250 mm
Roues et réservoir d'eau, matériau		PP
Tableau de commande, matériau		ABS
Poids		32 kg

### COURBES DE CAPACITÉS



### Consommation d'énergie spécifique (SEC)

- 0,47 kWh/l à 30°C & 80% HR
- 0,85 kWh/l à 20°C & 60% HR

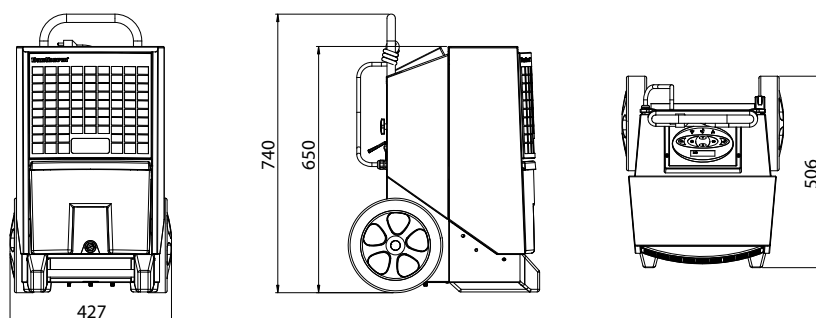
#### Accessoires

Raccord de vidage ½"  
Hygrostat  
Equerres murales  
Pompe de relevage  
(voir fiche technique séparée)

#### Autres modèles disponibles dans cette gamme:

CDT 30 S  
CDT 40  
CDT 40 S  
CDT 60  
CDT 90  
(voir fiches techniques séparées)

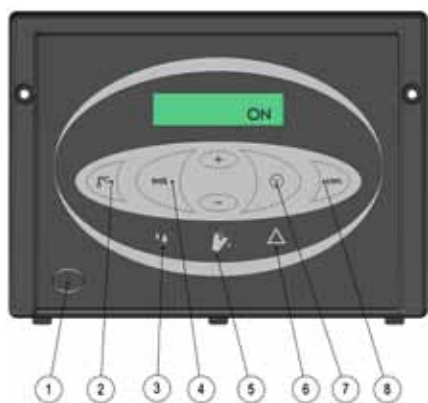
### DIMENSIONS



Toutes les dimensions sont indiquées en mm



CDT 30 S


**Tableau de commande numérique:**

1. Interrupteur principal
2. Lecture de la température ambiante
3. Indicateur fonctionnement normal (lampe verte)
4. Lecture du taux d'humidité relative / réglage du taux d'humidité relative souhaité
5. Indicateur réservoir plein (lampe jaune)
6. Indicateur de panne (lampe rouge)
7. Compteur horaire / réglage des intervalles d'entretien
8. Compteur de kWh

**CDT 30 S**
**DÉSHUMIDIFICATEUR MOBILE**
**Fonctionnement**

Le CDT 30 S est un déshumidificateur robuste, efficace et éconergétique. Il fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. La température de l'air est refroidie et la vapeur d'eau ainsi condensée est recueillie dans le réservoir d'eau incorporé.

**Séchage après dégât des eaux**

- Damage service
- Chantiers (nouvelles constructions et rénovations)
- Services de distribution d'eau
- Locaux à hygrométrie contrôlée

**AVANTAGES**
**Déshumidificateur**

- Haute performance
- Basse consommation d'énergie
- Carrosserie très robuste en acier galvanisé, revêtue de peinture poudre
- Les serpentins d'évaporateur et de condenseur sont protégés contre la corrosion par un revêtement époxy.
- Poignée réglable
- Carter en PVC
- Faible poids
- Empilable
- Grandes roues
- Possibilité de raccorder deux gaines flexibles Ø100 mm et de 5 m de longueur maximum chacune (en option)
- Equipé d'un corps de chauffe d'1 kW

**Réservoir d'eau**

- Réservoir d'eau avec poignées
- Arrêt automatique quand le réservoir d'eau est plein ou retiré.
- Possibilité de monter un orifice de vidage pour raccordement à un tuyau d'évacuation ½"
- Pompe de relevage (en option)

**Contrôle électronique**

- Tableau de commande avec écran tactile numérique
- Compteur horaire et compteur de consommation kWh
- Affichage HR% et °C
- Réglage du taux d'humidité relative
- Recherche de pannes facilitée
- Moniteur de contrôle de fonctionnement

**Dégivrage**

Un dégivrage actif est incorporé dans la commande électronique. Une sonde sur l'évaporateur assure que l'évaporateur n'est dégivré qu'en cas de besoin. L'évaporateur est dégivré par le gaz chaud provenant du circuit frigorifique véhiculé dans l'évaporateur.



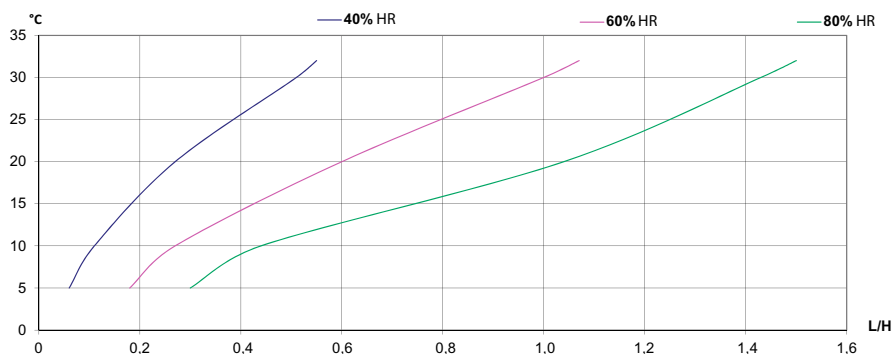
### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	CDT 30 S
Plage de fonctionnement – humidité	40-100% HR
Plage de fonctionnement - température	3-32°C
Débit d'air	350 m <sup>3</sup> /h*
Alimentation électrique	230 V/50 Hz
Intensité absorbée max.	2,6 A
Puissance absorbée max., avec corps de chauffe	1,56 kW
Puissance absorbée max., sans corps de chauffe	0,56 kW
Réfrigérant	R 134a
Compresseur type	Rotatif
Niveau sonore à 1 mètre	60 dB(A)**
Capacité du réservoir d'eau	7 litres
Réservoir d'eau et enjoliveur, couleur	RAL 7015
Grille d'aspiration, couleur	RAL 7044
Tableau de commande et carters, couleur	RAL 9005
Classe de protection	IP X4
Filtre	PPI 15
Diamètre des roues	Ø 250 mm
Roues et réservoir d'eau, matériau	PP
Tableau de commande, matériau	ABS
Poids	34 kg

\* mesuré sans gaines flexibles.

\*\* mesuré avec gaines flexibles.

### COURBES DE CAPACITÉS



### Consommation d'énergie spécifique (SEC)

- 0,43 kWh/l à 30°C & 80% HR
- 0,86 kWh/l à 20°C & 60% HR

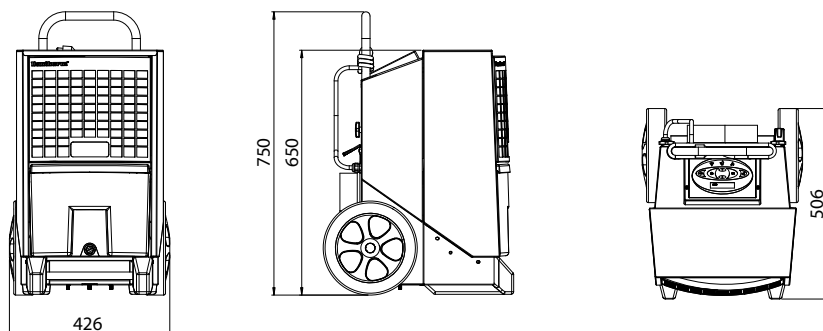
### Accessoires

Raccord de vidage 1/2"  
Hygrostat  
Equerres murales  
Pompe de relevage  
Gaines flexibles Ø100 mm  
(voir fiche technique séparée)

### Autres modèles disponibles dans cette gamme:

CDT 30  
CDT 40  
CDT 40 S  
CDT 60  
CDT 90  
(voir fiches techniques séparées)

### DIMENSIONS



Toutes les dimensions sont indiquées en mm