



CDT 90

## CDT 90

### DÉSHUMIDIFICATEUR MOBILE

#### Fonctionnement

Le CDT 60 est un déshumidificateur robuste, efficace et éconergétique. Il fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. La température de l'air est refroidie et la vapeur d'eau ainsi condensée est évacuée par le bac de dégivrage.

#### Applications

- Séchage après dégât des eaux
- Chantiers (nouvelles constructions et rénovations)
- Services de distribution d'eau
- Locaux à hygrométrie contrôlée

### AVANTAGES

#### Déshumidificateur

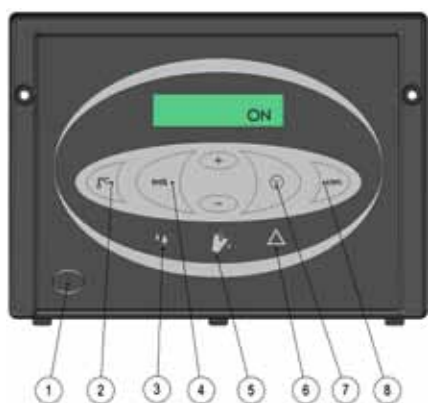
- Haute performance
- Basse consommation d'énergie
- Carrosserie très robuste en acier galvanisé, revêtue de peinture poudre
- Les serpentins d'évaporateur et de condenseur sont protégés contre la corrosion par un revêtement époxy.
- Poignée réglable
- Carter en PVC
- Faible poids
- Grandes roues

#### Évacuation de l'eau condensée

- Équipé d'un orifice de vidange pour raccordement à un tuyau d'évacuation 1/2"

#### Contrôle électronique

- Tableau de commande avec écran tactile numérique
- Compteur horaire et compteur de consommation kWh
- Affichage HR% et °C
- Réglage du taux d'humidité relative
- Recherche de pannes facilitée
- Moniteur de contrôle de fonctionnement



#### Tableau de commande numérique

1. Interrupteur principal
2. Lecture de la température ambiante
3. Indicateur fonctionnement normal (lampe verte)
4. Lecture du taux d'humidité relative / réglage du taux d'humidité relative souhaité
5. Indicateur réservoir plein (lampe jaune)
6. Indicateur de panne (lampe rouge)
7. Compteur horaire / réglage des intervalles d'entretien
8. Compteur de kWh

#### Dégivrage

Un dégivrage actif est incorporé dans la commande électronique. Une sonde sur l'évaporateur assure que l'évaporateur n'est dégivré qu'en cas de besoin. L'évaporateur est dégivré par le gaz chaud provenant du circuit frigorifique véhiculé dans l'évaporateur.

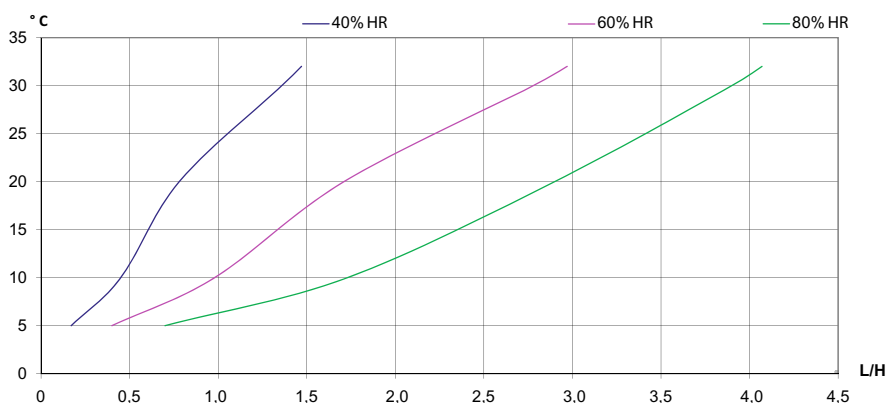


### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### Modèle

Plage de fonctionnement – humidité	<b>CDT 90</b> 40-100% HR
Plage de fonctionnement - température	3-32°C
Débit d'air	1000 m <sup>3</sup> /h
Alimentation électrique	230 V/50 Hz
Intensité absorbée max.	7,2 A
Puissance absorbée max.	1,65 kW
Réfrigérant	R 407c
Compresseur type	Rotatif
Niveau sonore à 1 mètre	62 dB(A)
Enjoliveur, couleur	RAL 7015
Grille d'aspiration, couleur	RAL 7044
Tableau de commande et carters, couleur	RAL 9005
Classe de protection	IP X4
Filtre	PPI 15
Diamètre des roues	Ø 250 mm
Roues, matériau	PP
Tableau de commande, matériau	ABS
Poids	62 kg

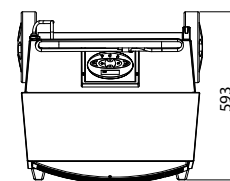
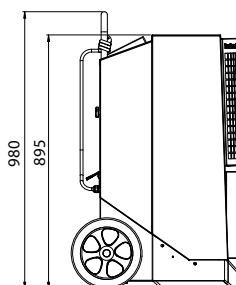
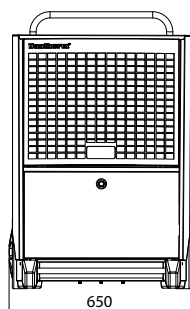
### COURBES DE CAPACITÉS



#### Consommation d'énergie spécifique (SEC)

- 0,42 kWh/l à 30°C & 80% HR
- 0,71 kWh/l à 20°C & 60% HR

### DIMENSIONS



#### Accessoires:

Hygostat  
(voir fiche technique séparée)

#### Autres modèles disponibles dans cette gamme:

CDT 30  
CDT 30 S  
CDT 40  
CDT 40 S  
CDT 60

(voir fiches techniques séparées)

Toutes les dimensions sont indiquées en mm